

Campana Extensible de 60 cm con 2 motores y 2+1 velocidades



CARACTERÍSTICAS

Frente inox anti huella Mandos electrónicos Dos velocidades + intensiva Programador del tiempo de aspiración 2 lámparas LED Automática Dos motores

Capacidades de extracción(*): min.185 m3/h - máx.358 m3/h

Potencia sonora(*): min.56 dBA - máx.61 dBA

Posibilidad de funcionamiento en recirculación (filtro C1C)





LED

Programador de tiempo de aspiración

DIMENSIONES

Altura del producto (mm): 184
Anchura del producto (mm): 600

Profundidad del producto (mm): 300/490

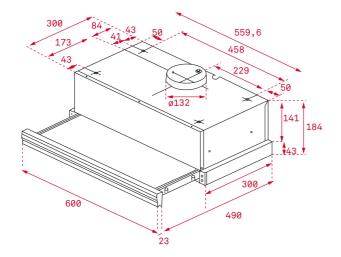
Longitud del producto (mm):

Peso neto (kg): 9,91

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Clase de eficiencia energética: D Ruido (LwA) Velocidad mínima (dB): 56 Ruido (LwA) Velocidad máxima (dB): 61 Ruido (LwA) Velocidad de refuerzo (dB): 70

Ø Salida (mm): 120



COLORES

4

40436800 Acero inoxidable

40436801

Blanco