



El estribo CBH es un conector discreto que permite realizar fijaciones sobre madera o soportes rígidos.



[ETA-07/0245](#)
[ES-DoP-e07/0245](#)

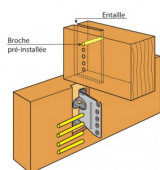
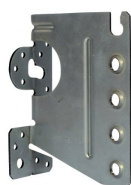
CARACTERÍSTICAS

Materia

- Acero galvanizado S250GD + Z275 según NF EN 10346.

Ventajas

- Uniones invisibles,
- Fijación sobre madera u hormigón,
- Instalación optimizada según las especificaciones de los Eurocódigos.



APLICACIONES



Soporte

- **Elemento principal:** madera maciza, madera compuesta, madera laminada o hormigón,
- **Elemento secundario:** madera maciza, madera compuesta o madera laminada.

Campos de aplicación

- Vigas,
- Correas,
- Vigas principales.

DATOS TÉCNICOS

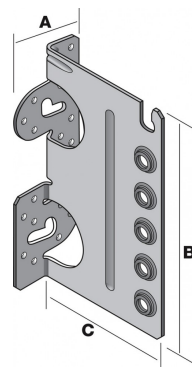
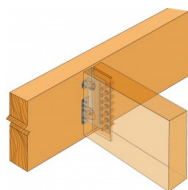
Dimensiones

Modelo	Dimensiones (mm)				Fijaciones							
	A	B	C	Esp. (mm)	Elemento principal						Elemento secun.	
					Soporte rígido			Madera			Clavijas	
					Número	Diámetro	Tipo	Número	Tipo	Número	Diámetro	Tipo
CBH150/2.5	60	150	113.5	2.5	1+1	10+8	WA M10-78/5 + WA M8-68/5	14	CNA4,0x60	5	10	STD10
CBH180/2.5	60	180	113.5	2.5	2	10	WA M10-78/5	16	CNA4,0x60	6	10	STD10
CBH220/2.5	60	220	113.5	2.5	2	10	WA M10-78/5	22	CNA4,0x60	7	10	STD10

Dimensiones madera

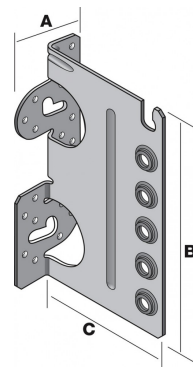
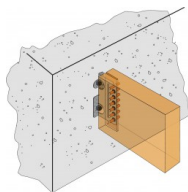
Modelo	Viga secundaria					Viga principal			
	Anchura (mm)		Altura (mm)			Anchura mín. (mm)			Altura (mm)
	Mín.	Máx.	Mín. $\beta=0$	Mín $\beta \neq 0$	Máx.	1	2	sección mín. del pilar	Mín.
CBH150/2.5	60	160	190	219	225	60	120	74	192
CBH180/2.5	60	160	220	249	270	60	120	74	222
CBH220/2.5	60	160	250	279	330	60	120	74	262

Valores Característicos Descendentes (en kN) - Madera C24 - Puntas CNA4,0x60



Modelo	PENDIENTE #S=0°						PENDIENTE #S=15°						PENDIENTE #S=30°						PENDIENTE #S=45°					
	Anchura de la viga (mm)						Anchura de la viga (mm)						Anchura de la viga (mm)						Anchura de la viga (mm)					
	60	80	100	120	140	160	60	80	100	120	140	160	60	80	100	120	140	160	60	80	100	120	140	160
CBH150/2.5	18	18.6	20.7	22.4	24	24	17.3	17.9	19.6	21.2	22.9	23.3	16.7	17.2	18.7	20.1	21.6	22.5	16.4	16.7	18	19.3	20.6	21.9
CBH180/2.5	25	26.5	29.5	32.1	32.6	32.6	24	25.2	28	30.5	31.8	31.8	23.1	24.1	26.6	28.8	30.8	30.8	22.5	23.4	25.6	27.6	29.7	30.1
CBH220/2.5	32.6	34.2	37.9	41.1	42.8	42.8	31.4	32.7	36	38.9	41.6	41.6	30.4	31.5	34.3	37	39.7	40.4	29.8	30.8	33.3	35.7	38.3	39.5

Valores Característicos Descendentes (en kN) - Soporte rígido - Anclaje WA



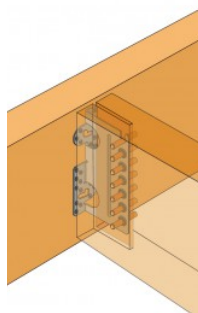
Modelo	PENDIENTE #S=0°						PENDIENTE #S=15°						PENDIENTE #S=30°						PENDIENTE #S=45°					
	Anchura de la viga (mm)						Anchura de la viga (mm)						Anchura de la viga (mm)						Anchura de la viga (mm)					
	60	80	100	120	140	160	60	80	100	120	140	160	60	80	100	120	140	160	60	80	100	120	140	160
CBH150/2.5	12.4	13.2	15.6	17.7	19.5	19.5	11.7	12.4	14.5	16.4	18.4	18.7	11.1	11.6	13.4	15	16.8	17.7	10.5	10.9	12.5	13.9	15.5	16.9
CBH180/2.5	19.3	21.1	25.2	28.8	29.7	29.7	18.2	19.7	23.3	26.6	28.3	28.3	17	18.3	21.4	24.3	26.8	26.8	16.2	17.3	20	22.6	25.4	25.7
CBH220/2.5	23.8	25.9	30.6	34.9	37.1	37.1	22.4	24.2	28.2	32.1	35.3	35.3	21.1	22.5	26	29.4	33	33.5	20.1	21.3	24.4	27.5	30.8	32.2

Cuidado: Dependiendo de la posición del estribo en el soporte de hormigón, la resistencia de los anclajes puede ser inferior a la del estribo. Por lo tanto, es necesario asegurarse de que los anclajes pueden tomar las cargas.

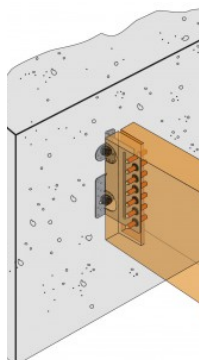
GALERÍA HD



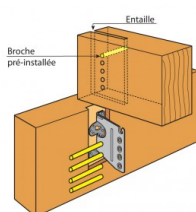
CBH



Fijación
madera/madera



Fijación
madera/sopORTE
rígido



Colocation de
las clavias

INSTALACIÓN

Fijaciones

Unión madera-madera :**Elemento principal :**

- Puntas anilladas CNA Ø4.0x60 mm según los requisitos del documentos DITE-04/0013.

Elemento secundario :

- Clavijas de 10 mm (su longitud variara en función del espesor de la madera).

Unión madera-soporte rígido :**Elemento principal de hormigón :**

- Anclaje mecánico de 10 mm (Ø8 y Ø10 para el estribo CBH150) :

CBH150/2.5: WA M8-68/5 o WA M10-78/5.

CBH180/2.5: WA M10-78/5.

CBH220/2.5: WA M10-78/5.

- Anclaje químico : resina AT-HP + varilla roscada LMAS M8-110 o LMAS M10-130.

Elemento principal de acero :

- Pernos de Ø10 mm (Ø8 y Ø10 para el estribo CBH150).

Elemento secundario :

- Clavijas de Ø10 mm (su longitud variara en función del espesor de la madera; ref. STD10/X.).

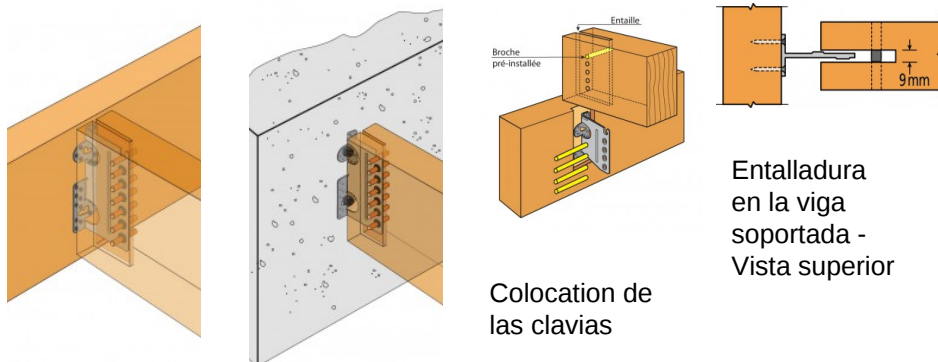
Instalación

Entalladura :

- Debe realizarse una entalladura vertical de 9 mm de espesor en el centro de la pieza secundaria.

Refrentado :

- El refrentado, aunque no es obligatorio, permite mejorar el acabado de la unión. Debe tener una profundidad mínima de 5 mm. Para obtener más información sobre la colocación de las clavijas, puede consultar nuestras fichas de ayuda para instalación en www.simpson.fr

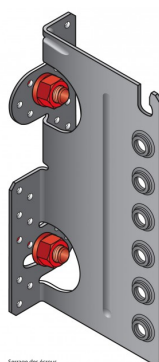
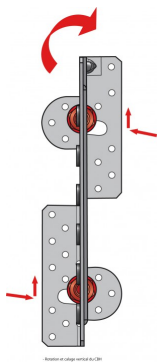
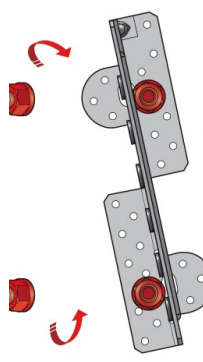
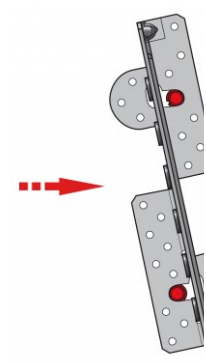


Colocation de
las clavijas

Entalladura
en la viga
soportada -
Vista superior

Fijación
madera/madera

Fijación
madera/soporte
rígido



Colocación del
CBH sobre los
anclajes

Colocación de
las tuercas

Rotación del
CBH

Posición
definitiva sobre
hormigón