

Espuma de PE laminado con LD con solapa TOP PARQUET 3

Composición Base:

Polietileno de baja densidad (LDPE)
Agente hinchante
Nucleante
Film LDPE
Colorante Azul

Dimensiones:

Anchura:	1600 - 1200 mm o según pedido (-1%, +2%)
Longitud:	75 m o según pedido (-1, +2m)
Espesor:	3 mm ($\pm 10\%$)

Presentación:

En rollos bobinados sobre mandril de cartón y protegidos por bolsa de plástico.

Características más importantes:

Color Azul
Material con solapa de 100mm
Espuma de polietileno expandido de celdilla cerrada fabricada por extrusión directa
No contiene CFC
Reciclable (grupo 04)
Termoplástico (TP)
Excelente resistencia al agua.
Buena resistencia a los disolventes excepto hidrocarburos clorados y alifáticos.

Espuma de PE laminado con LD con solapa TOP PARQUET 3

Características Físicas:

<u>PROPIEDADES</u>	<u>METODO DE TEST</u>	<u>UNIDAD</u>	<u>VALOR</u>
DENSIDAD	DIN 53420	Kg/m ³	24
TRACCION	DIN 53571	N/mm ²	
Longitudinal			0,219
Transversal			0,170
ELONGACION DE ROTURA	DIN 53571	%	
Longitudinal			67
Transversal			52
FUERZA A LA COMPRESION (REDUCCION ESPESOR)	DIN 53577	Kg/m ²	FUERZA APLICADA
25 %			2440
50 %			8250
70 %			20.380
RESISTENCIA TERMICA (24h a 70 C)	ASTM D-3575-S	%	<0,5
ABSORCION DE AGUA (después de 24 hours)	DIN 53428	Vol %	1,19
RANGO DE TEMPERATURA DE TRABAJO	Interno	°C	-30; +80

Espuma de PE laminado con LD con solapa TOP PARQUET 3**Composition:**

Low Density Polyethylene
Blowing agent.
Talc.
Film LDPE
Blue Masterbatch

Dimensions:

Width:	1600 - 1200 mm or as per order (-1%, +2%)
Length:	75 m or as per order (-1, +2m)
Thickness:	3 mm ($\pm 10\%$)

Presentation:

In rolls winding with cardboard mandril and protected by plastic bag.

Main Properties:

Blue Coloured
Material with 100mm flap
PE Foam of closed cells, produced directly by extrusion
CFC's free
Recyclable (code 04)
Thermoplastic (TP)
Excellent resistance to water
Resistance to solvents except chlorinated and aliphatic hydrocarbons

Espuma de PE laminado con LD con solapa TOP PARQUET 3**Physical Characteristics:**

<u>PROPERTIES</u>	<u>TEST METHOD</u>	<u>UNIT</u>	<u>VALUE</u>
DENSITY	DIN 53420	Kg/m ³	24
TENSILE STRENGTH	DIN 53571	N/mm ²	
Extrusion direction			0,219
Cross direction			0,170
ELONGATION AT BREAK	DIN 53571	%	
Extrusion direction			67
Cross direction			52
COMPRESSION STRENGTH	DIN 53577	Kg/m ²	
25 %			2440
50 %			8250
70 %			20.380
THERMAL RESISTANCE (24h at 70 C)	ASTM D-3575-S	%	<0,5
WATER ABSORPTION (after 24 hours)	DIN 53428	Vol %	1,19
WORKING TEMP. RANGE	Internal	°C	-30; +80